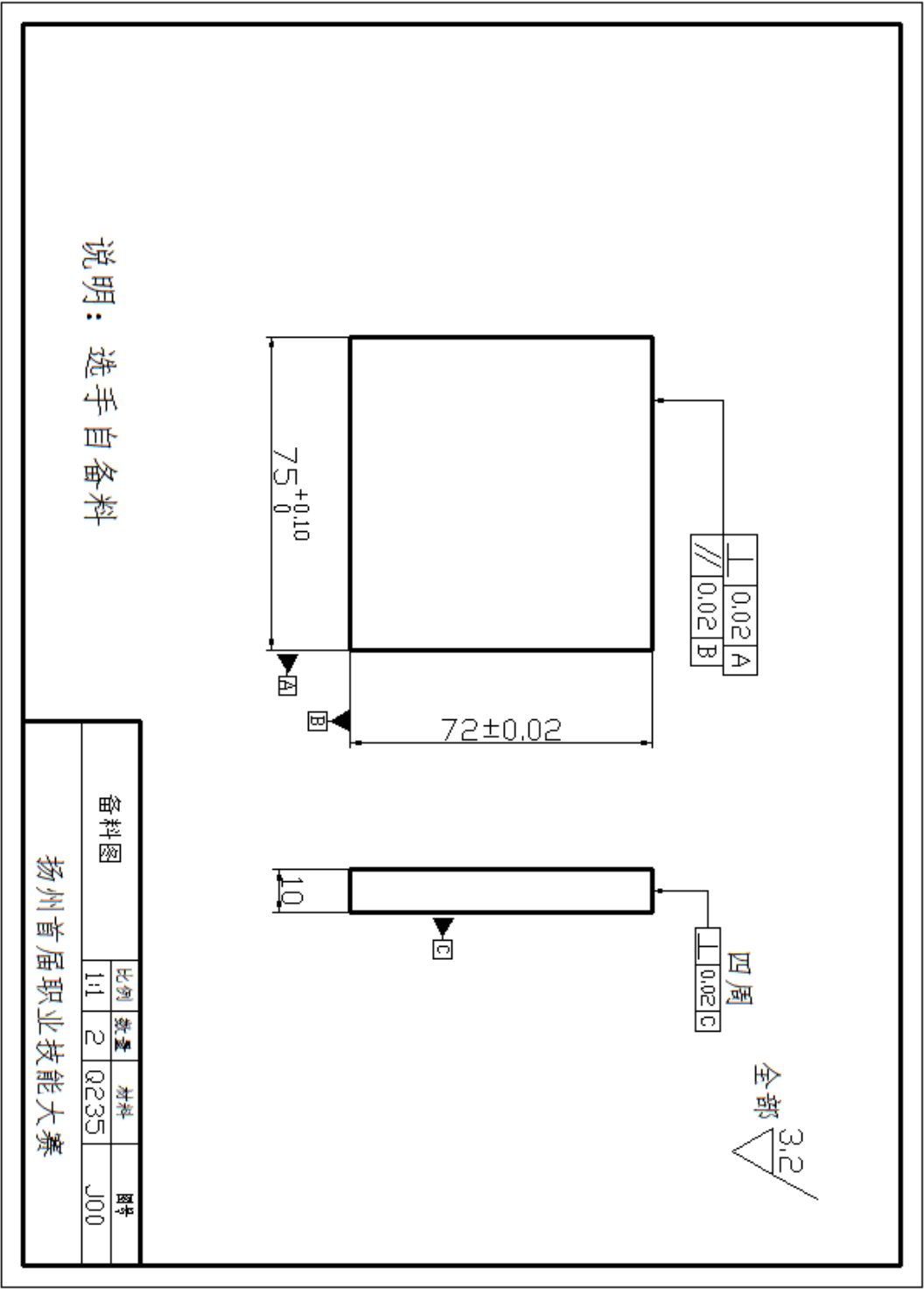


扬州市首届职业技能大赛

钳工项目补充技术文件

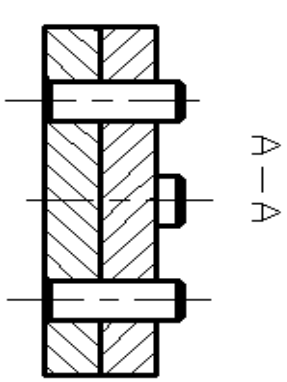
2021 年 7 月 16 日

一、备料图

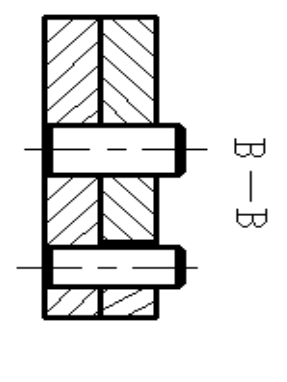


说明：比赛备料由参赛选手自备，备料要求见备料图，参赛备料各表面不得做任何标志，参赛备料在检录时交给裁判做比赛标志及编号，选手中途不得更换参赛备料，如更换参赛备料，经裁判长核实，取消该选手比赛成绩。

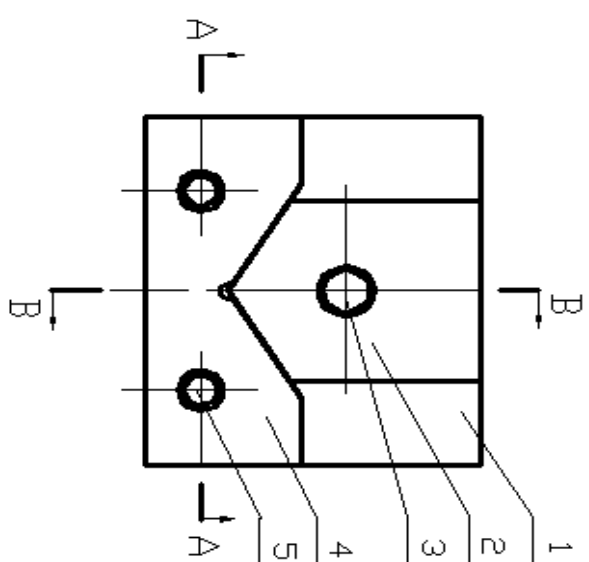
二、钳工样题



A—A



B—B



序号	名称	规格	数量	材料
5	圆柱销	φ8h7-25	2	45
4	V型块		1	Q235
3	圆柱销	φ10h7-25	2	45
2	正梯形		1	Q235
1	底板		1	Q235

名称

V型块组合

材料

Q235

工时

3h

图号

J01

扬州首届职业技能大赛钳工样题

三、选手自带物品

选手根据竞赛要求，竞赛需要的以下量具和工具需要选手自己准备具体见表1-1、1-2。

表 1-1 选手自带量具清单

序号	设备、设施名称	型号规格	单位	数量	备注
1	高度划线尺	0-200	把	1	
2	游标卡尺	0-150	把	1	
3	千分尺	0-25、25-50、50-75	把	各 1	
4	刀口直尺	175	把	1	
5	刀口直角尺	100×63	把	1	
6	杠杆表	0-0.8	把	1	带表座
7	深度游标卡尺	0-100	把	1	
8	正弦规	100 (mm)	块	1	
9	量块	84 块	套	1	
10	塞尺	0.02-1	把	1	
11	塞规	Φ8h7、Φ10h7	把	各 1	
12	万能角度尺	0° ~320°	把	1	
13	钢直尺	0-200	把	1	

表 1-2 选手自带工具清单

序号	设备、设施名称	型号规格	单位	数量	备注
1	平锉	150mm（6 吋）中齿、细齿	把	若干	
2	平锉	200mm（8 吋）中齿、细齿	把	若干	
3	平锉	250mm（10 吋）中齿	把	若干	
4	整形锉	常用规格	套	1	
5	三角锉	150mm（6 吋）中齿、细齿	把	若干	

6	麻花钻	加工 M8 螺纹、 $\phi 8H7$ 、 $\phi 10H7$ 的孔自配麻花钻	支	若干	
7	麻花钻	$\Phi 3$ 、 $\phi 12$ （孔口倒角）	支	若干	
8	手用铰刀	$\phi 8H7$ 、 $\phi 10H7$	支	1	
9	丝锥	M8	组	1	
10	铰杠	攻丝、铰孔用	副	1	
11	划线工具	划针、样冲、划规、手锤等	套	1	
12	锯弓	300	把	1	
13	锯条	300，粗齿、中齿、细齿	根	若干	
14	毛刷		把	1	
15	铜丝刷		把	1	
16	软口钳		付	1	
17	紫铜棒	安装 $\phi 8$ 圆柱销用	根	1	
18	圆柱销	$\Phi 8H7-25$ 、 $\Phi 10H7-25$	根	各 4	
19	备料	72×75	块	2	
20	函数计算器		个	1	

※注：1. 所有选手自带工具中选手可根据自我加工习惯增带一些基本通用量具和工具；2. 二类夹具、专用刀具和工具严禁带入。

四、CAD 技术要求

按照机械制图最新国家标准，根据轴测图零件相关尺寸，采用 CAD 绘图软件绘制零件标准视图。